

Spettabile
Istituto Tecnico Agrario
Emilio Sereni
Via Prenestina, 1395
00132 Roma

Alla c.a. della dott.ssa Patrizia Marini

Abbiamo il piacere di informarLa che dal **10 al 12 marzo 2017** presso il Polo Fieristico di Sora si terrà la **seconda** edizione di **Agralia**, la *Fiera Nazionale dell'Agricoltura e dell'Ambiente* che nella prima edizione ha ospitato oltre 180 aziende e un pubblico di visitatori superiori alle ventimila unità.

Numerose le novità che attendono alla seconda edizione di Agralia, che quest'anno apre al mondo della scuola con l'iniziativa "**La natura entra in cartella**" *campagna per la promozione agricola e per la cultura alimentare*, dedicato agli alunni delle scuole medie inferiori e a quelli degli istituti agrari, turistici e alberghieri di Lazio, Abruzzo, Molise e Campania.

L'obiettivo dell'iniziativa è quello di avvicinare il più ampio numero di giovani ai temi dell'agricoltura e quindi ai concetti di tutela dell'ambiente, della biodiversità, delle tradizioni, della conoscenza dei prodotti, della storia e dell'architettura del territorio in cui si vive.

Non mancheranno, inoltre, una serie di convegni, workshop e dimostrazioni a completamento dell'intenso programma che completerà la tre giorni dedicata al mondo agricolo ed alla salvaguardia dell'ambiente.

È a tal fine che ci rivolgiamo ad Ella affinché valuti la possibilità che il suo Istituto partecipi attivamente alla manifestazione.

Per una migliore valutazione della proposta ci pregiamo rimetterLe, di seguito, alcune ipotesi di **costi** per accedere all'iniziativa:

Ipotesi A)

- Ingresso fiera, kit "Mangia sano, cresci in salute"*+ coupon valido per 1 ulteriore ingresso gratuito: **costo euro 3,00**

Ipotesi B)

Ingresso fiera+pranzo+ kit "Mangia sano, cresci in salute"*+ coupon valido per 1 ulteriore ingresso gratuito:

costo unitario euro 15,00

* *composto da materiale promo-pubblicitario relativo all'alimentazione sana e naturale.*

Certi di aver suscitato il Suo più vivo interesse per l'iniziativa, nell'attesa di un cortese riscontro, Le porgiamo i più cordiali auguri di un proficuo lavoro.

I nostri uffici (*segreteria Fiera 0776-813179; sig. Francesco Strangio 335.214497, info@ agralia.net*) sono a Sua disposizione per eventuali necessità e/o ulteriori informazioni.

Sora, 28 ottobre 2016

Allegati: Progetto